

Готов к установке

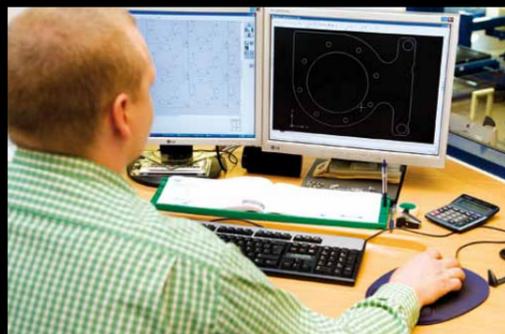
Материалы:

Стали
-конструкционные
-оцинкованные
-нержавеющие
-кислотостойкие
Алюминий и его сплавы
Медь
Латуни
Бронзы

Высокая точность и качество резки, быстрые поставки и гибкие производственные объёмы являются преимуществами компании «TT Gaskets». Клиент получает весь заказ с одного предприятия.

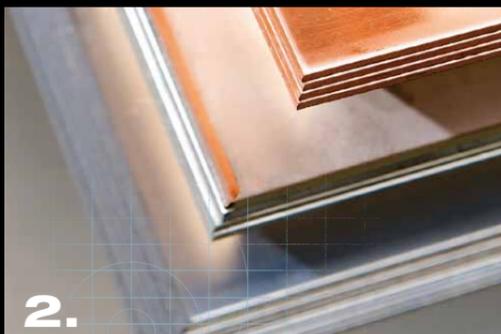
«TT Gaskets» - финское семейное предприятие, обладающее наивысшим кредитным рейтингом AAA. Компания основана в 1943 году. На сегодняшний день мы являемся крупнейшим производителем уплотнителей в Скандинавии. Производство расположено в городе Тампере, историческом промышленном центре с хорошими транспортными сообщениями. Свыше 40% выпускаемой продукции идёт на экспорт. Система менеджмента качества предприятия сертифицирована по ISO 9001 и ISO 14001.

История Вашего Изделия



1.

Наши специалисты получают необходимую техническую информацию и конструкторскую документацию, обычно в виде файлов какой-либо CAD-системы. Далее, следует открытие заказа, составление оптимального раскроя листа с использованием современного программного обеспечения. Эффективное использование сырья ведет к снижению затрат клиента. Затем, на основе разработанного раскроя листа, производится закупка необходимого количества материала.



2.

Высокоразвитый менеджмент сырья - важная часть качественного обслуживания заказчика. По этому, на нашем складском, полностью автоматизированном, терминале хранится десятки видов листового материала, каждый из которых представлен десятками типоразмеров. Максимальная толщина материала - 50мм.



4.

Изделие приобрело форму. Наиболее часто используемые металлы: сталь (кислотостойкая, оцинкованная, нержавеющая и пр.), различные латуни, бронзы, алюминий и алюминиевые сплавы и т.д. Также мы производим вырезку из неметаллических материалов, таких как: волокнистые материалы, резина, фторопласт, различные пластики, и т.д.



3.

Для раскроя материала, в зависимости от вида, толщины и пожелания клиента, применяется лазерная (до 20мм), гидроабразивная (до 50мм) и водная резка (до 50мм). Точность размеров деталей после вырезки составляет 0,1мм, а шероховатость поверхности может варьироваться в зависимости от потребностей клиента - Rz0,4. Скорость вырезки может достигать 20м/мин. Наши специалисты предлагают клиентам экономичные и оптимальные технические решения.

5.

Если конструкция изделия предусматривает дополнительную обработку - то это не проблема. К вашим услугам наш фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ. Возможно: нарезка резьбы, выполнение фасок, скосов, обнижений, пазов и т.д. Точность обработки очень высока и достигает сотых долей миллиметра. Последующая обработка может включать в себя: гибку, точечную сварку, пассивацию, пескоструйную обработку, покрытие лакокрасочными материалами (в т.ч. и порошковыми), оцинковка и т.д.